

Anleitung zum Erstellen einer 2D Fräsdatei mit Adobe Illustrator und Corel Draw

Alle gezeichneten Elemente müssen folgende Linienstärken haben:

Corel Draw - Haarlinien
Adobe Illustrator - 0,25Pt.

* Beginnen Sie damit den Maschinentisch als Rechteck (Farbe **RGB schwarz 0,0,0**) in der Größe von 1250mm x 1000mm zu zeichnen. Das Anlegen einer Arbeitsfläche reicht nicht aus da sie in anderen Programmen eventuell nicht mehr angezeigt wird.

* Da wir nicht bis an den Rand des Materials schneiden, rücken Sie bitte Ihre Bauteile beim Anordnen um 5mm umlaufend ein.

* Beachten Sie beim Zeichnen bitte auch, dass der gewählte Fräser alle Bauteile mit seinem Durchmesser umfahren kann.

* Alle Bauteile müssen auf den Maschinentisch passen. Größere Teile müssen in der Zeichnung getrennt werden.

* Vergewissern Sie sich im Vorfeld, dass Ihr Material auch mindestens in der Tischgröße oder Bauteilgröße zu bekommen ist. Größere Materialien können auf Tischgröße zugeschnitten werden.

* Bei Materialien die eine Oberflächenstruktur oder Maserung haben bedenken Sie bitte, dass Sie Ihre Teile entsprechend anordnen und kenntlich machen in welche Richtung die Struktur laufen soll.

* Legen Sie nur 2D Konturen an.

* Sollten Sie mit Schriften arbeiten, lösen Sie diese in Kurven oder Pfade auf. Danach hat die Schrift keine Textattribute mehr und wird von anderen Programmen als Grafik verstanden.

* Vermeiden Sie doppelte, bzw. mehrfach übereinanderliegende Linien.

* Sollten Sie mehrere Maschinentische **des gleichen Materials und gleicher Stärke** benötigen, kopieren Sie die Tischkontur (schwarz) entsprechend oft **untereinander**.

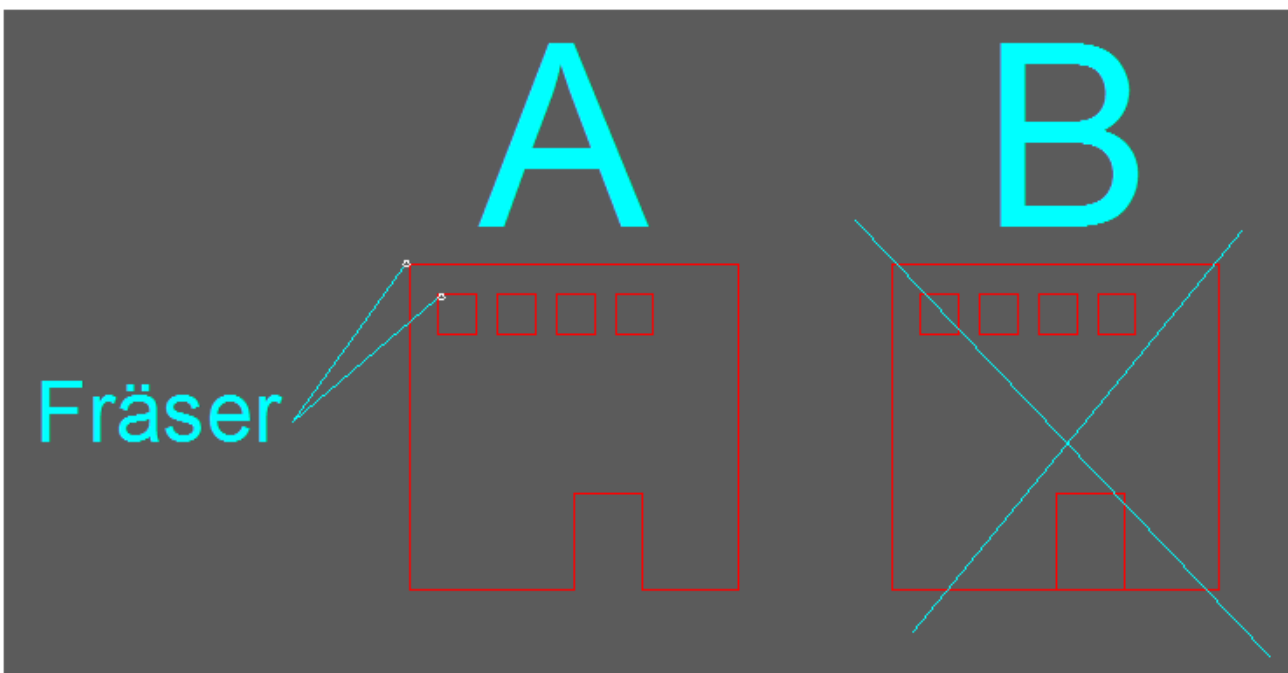
* Sollten Sie **verschiedene Materialien oder Stärken** haben, kopieren Sie die Tischkontur entsprechend oft **nebeneinander** und beschriften (**RGB Blau 0,0,255**) sie mit dem entsprechenden Material und der Materialstärke.

Für die einzelnen Bearbeitungsarten nutzen Sie bitte angegebenen RGB Farben.

Schneiden:

Alles was geschnitten werden soll, zeichnen Sie bitte nach Möglichkeit als geschlossene Polylinien in (**RGB Rot 255,0,0**), in der Größe wie Sie es später benötigen, egal ob innen oder außenliegende Konturen. Um den entsprechenden Fräserersatz kümmern wir uns.

Alle Innenecken weisen einen Radius des gewählten Fräsers auf.



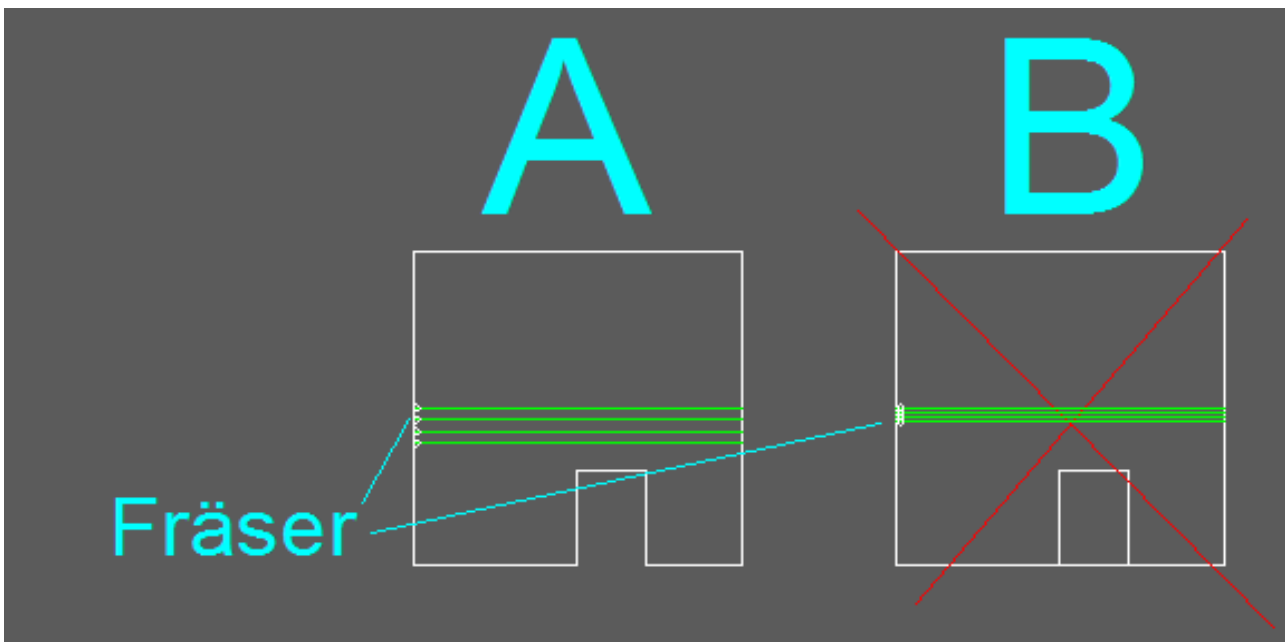
Gravieren:

***Bitte in der Farbe RGB Grün 0,255,0 anlegen.**

*Bei einer Gravur verfährt der Fräser mittig auf der gezeichneten Linie und hinterlässt eine Gravur in der Breite des gewählten Werkzeugs.

*Beachten Sie hier, dass die Gravurlinien nicht zu dicht nebeneinander liegen, da sie bei Überlagerung durch den Fräser eine vertiefte Fläche erzeugen.
Siehe folgende Grafik: Beispiel "B"

*Bitte Fräserdurchmesser und Eintauchtiefe angeben.



Taschenfräsungen /Vertiefte Flächen:

Bei dieser Bearbeitungsart nimmt der Fräser mäanderartig Flächen in einer definierten Tiefe aus.

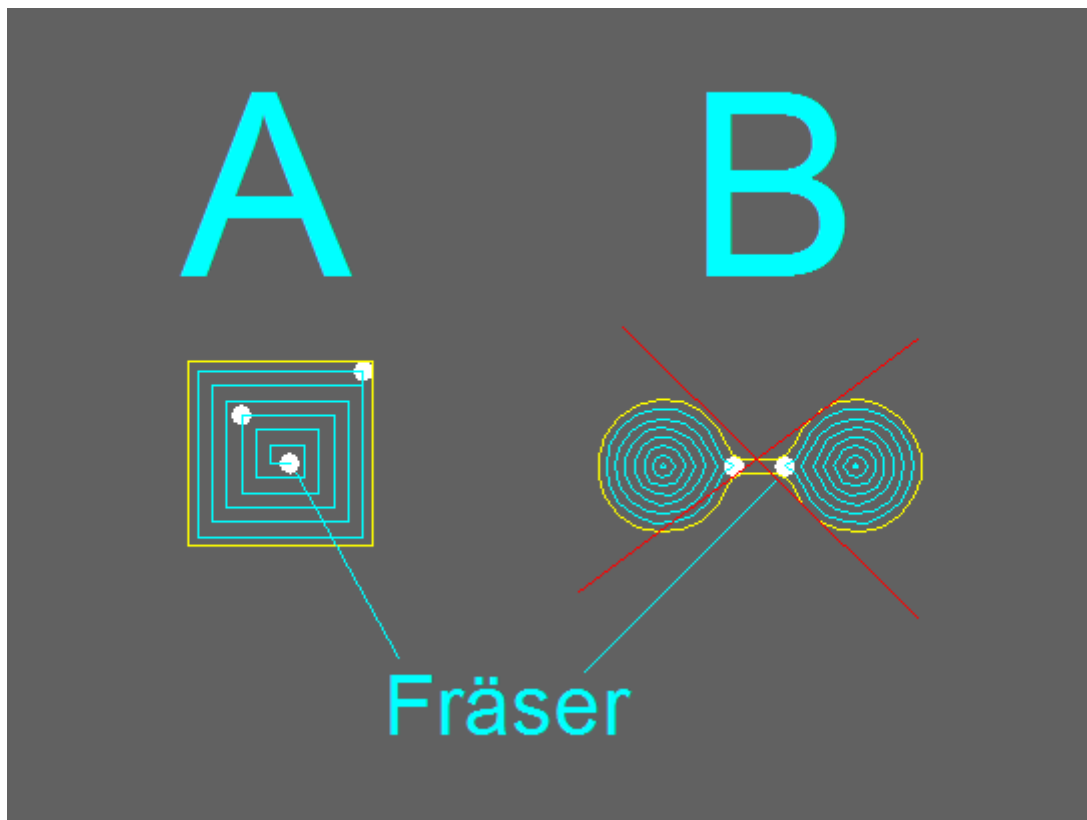
* Zeichnen Sie nur die Außenkontur der Flächen ohne Füllung und geben Sie Fräserdurchmesser und Eintauchtiefe an. Unser CAM Programm generiert die Fräsbahn dann eigenständig.

* Ob es runde oder eckige Konturen sind, spielt dabei keine Rolle. Wichtig ist nur, dass der Fräser auch durch die schmalsten Stellen passt. Bei zu engen Passagen werden diese nicht gefräst. Siehe folgende Grafik: Beispiel "B"

*Alle Innenecken weisen einen Radius des gewählten Fräasers auf.

*Sollten Sie verschiedene Taschentiefen benötigen machen Sie das bitte über die Farben und Layer kenntlich.

Bitte nutzen Sie hierfür die Farbe (**RGB Gelb 255,255,0**). Für weitere Taschentiefen **Magenta 255,0,255** ,...



Ihre Anmerkungen:

Erklärungen zum Material und Stärke in Ihrer Zeichnung bitte in **RGB Blau 0,0,255**.

Am Ende speichern Sie die Datei, mit dem Maschinentisch, je nach Programm in folgenden Formaten ab:

Adobe Illustrator / .ai8

Corel Draw / .crd

Hierbei ist wichtig, dass Sie den Maschinentisch (1250mm x 1000mm) mit speichern, da er für uns als Maßreferenz gilt.

Bei komplexen Zeichnungen bevorzugen wir die Erstellung in einem CAD Programm mit entsprechender Layerstruktur.

Bei einfachen Zeichnungen mit z.B. nur einer Bearbeitungsart können Sie sie auch als PDF abspeichern. **Hierbei ist wichtig, dass Sie den Maschinentisch (1250mm x 1000mm) mit speichern, da er für uns als Maßreferenz gilt.**

Erklärungen zur Fräsbearbeitung sowie Dateivorlagen finden Sie in unseren Tutorials.

Web. www.short-cut.de

Mail mail@short-cut.de

Tel. +49 30 6110360