

shortcut

Geben Sie Ihren Plänen eine Form

Arten der 2D Fräsbearbeitung

SCHNEIDEN / Ausfräsen von Konturen

Wenn die Konturen aus geschlossenen Polylinien bestehen, erkennt unser Maschinenprogramm automatisch wo der Fräser zur Hälfte nach innen oder außen versetzt werden muss um die gewünschte Kontur zu schneiden. Alle gefrästen Innenecken haben Verrundungen mit den Radien der verwendeten Fräser.

GRAVIEREN / Gravieren von Oberflächen

Bei dieser Bearbeitungsart fährt der Fräser mittig auf der gezeichneten Linie.

Dünne Gravurlinien, hergestellt mittels

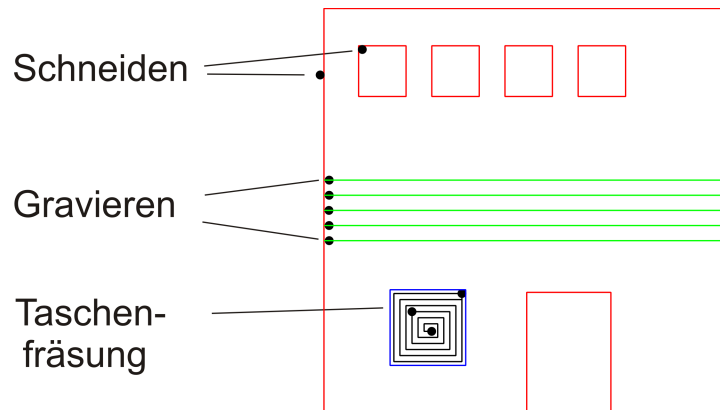
- **Schafffräser** (zylindrischer Fräser, 0,4mm, 0,6mm 0,8mm, ...)
- **Gravierstichel** (Fräser mit konischer Spitze)

Bei geringen Frästiefen sind sehr feine Gravuren möglich.

TASCHENFRÄSUNG / Flächige Vertiefungen fräsen

Der Fräser fährt dabei spiralförmig und konzentrisch eine Fläche in einer definierten Tiefe ab.

Kommt z.B. im Architekturmodellbau bei der reliefartigen Darstellung von Fenstern zum Einsatz. Durch mehrere Bearbeitungsschritte auf verschiedenen Ebenen sind Fensterdarstellungen mit erhabenen oder negativen Rahmen / Fensterkreuzen möglich. Alle gefrästen Innenecken haben Verrundungen, mit den Radien der verwendeten Fräser.



Fräserdurchmesser und die sich daraus ergebenden Innenradien

D=0,4mm R=0,2mm	D=0,5mm R=0,25mm	D=0,6mm R=0,3mm	D=0,8mm R=0,4mm	D=1,0mm R=0,5mm	D=1,5mm R=0,75mm	D=2,0mm R=1,0mm	D=3,0mm R=1,5mm
--------------------	---------------------	--------------------	--------------------	--------------------	---------------------	--------------------	--------------------

Anleitung zum Erstellen einer Zeichnung, Dateivorlagen sowie eine Liste unserer Fräser finden Sie in unseren Tutorials.

Web. www.short-cut.de

Mail. mail@short-cut.de

Tel. +49 30 6110360